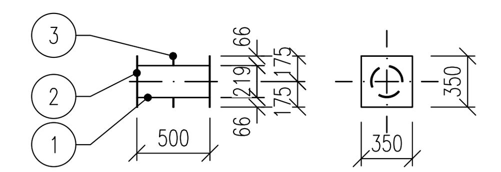
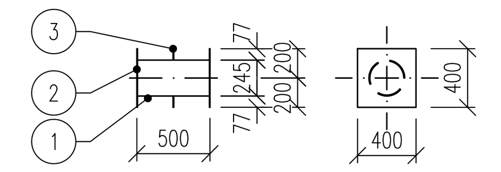
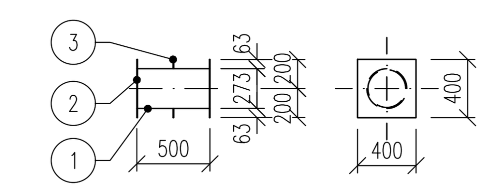
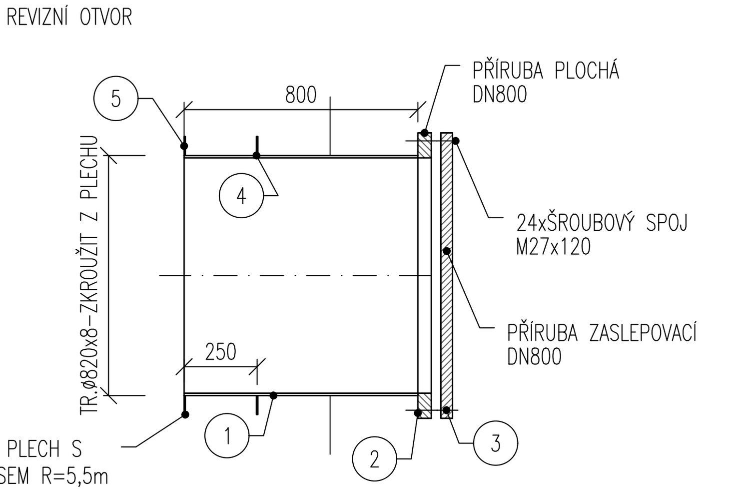
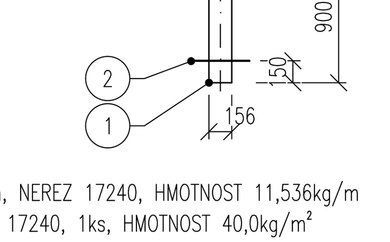
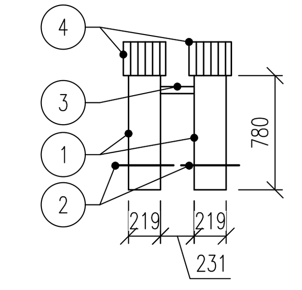
## VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

| OZN. | SCHÉMA, POPIS | POČET [ks,bm] | HMOTNOST [kg] 1 KS | HMOTNOST [kg] CELKEM | POZNÁMKA |
|---|---|---|---|---|---|
| Z/1 | PROSTUP PRO POTRUBÍ DN50 MĚŘENÍ TEPLOTY A DN80 MĚŘENÍ HLADINY<br>  <br>1–TRUBKA 219x6,3–OCEL S235, DL. 0,492m, HMOTNOST 33,1kg/m 16,30kg<br>2–PL. 350x350x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/$m^2$ 7,85kg<br>3–PL. 350x350x5–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/$m^2$, VYPÁLIT OTVOR 4,90kg<br>CELKEM 29,05kg<br>PŘIRÁŽKA (SVARY) 5% 30,50kg | 2 | 30,50 | 61,00 | OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ. |
| Z/2 | PROSTUP PRO POTRUBÍ DN100 – TOPNÉ POTRUBÍ<br>  <br>1–TRUBKA 245x6,3–OCEL S235, DL. 0,492m, HMOTNOST 37,1kg/m 18,30kg<br>2–PL. 400x400x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/$m^2$ 10,25kg<br>3–PL. 400x400x5–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/$m^2$, VYPÁLIT OTVOR 6,40kg<br>CELKEM 34,95kg<br>PŘIRÁŽKA (SVARY) 5% 36,70kg | 2 | 36,70 | 73,40 | OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ. |
| Z/3 | PROSTUP PRO POTRUBÍ DN150 – VYHNILÝ A SMĚSNÝ KAL<br>  <br>1–TRUBKA 273x7–OCEL S235, DL. 0,492m, HMOTNOST 45,9kg/m 22,60kg<br>2–PL. 400x400x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/$m^2$ 10,25kg<br>3–PL. 400x400x5–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/$m^2$, VYPÁLIT OTVOR 6,40kg<br>CELKEM 39,25kg<br>PŘIRÁŽKA (SVARY) 5% 41,25kg | 2 | 41,25 | 82,50 | OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ. |

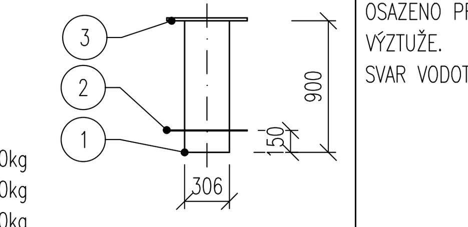
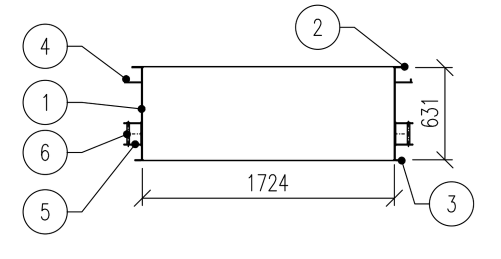
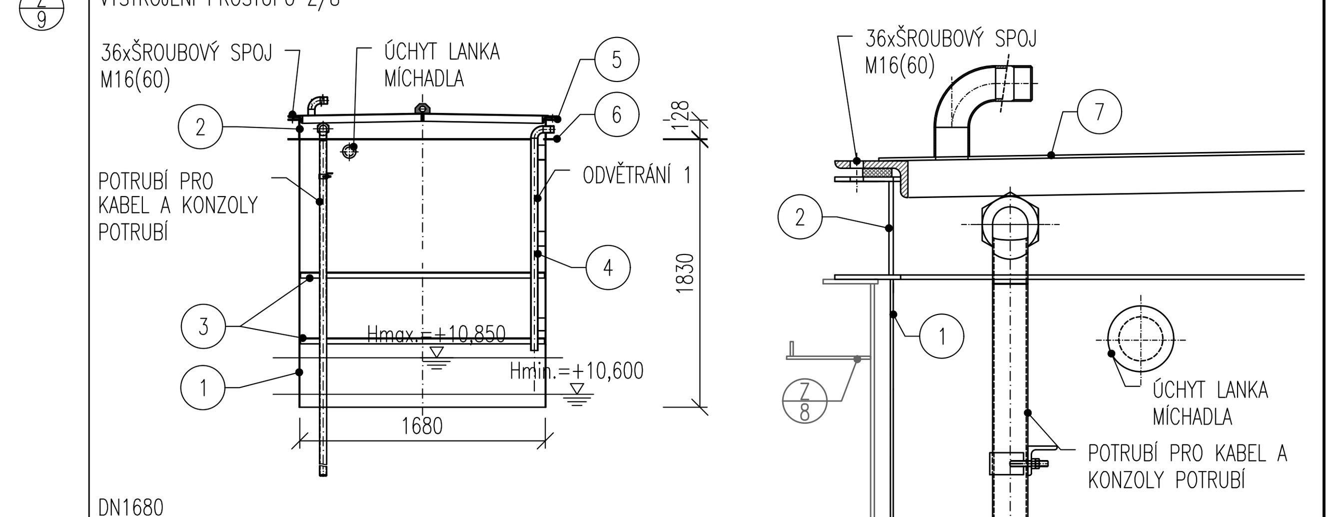
NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.

## VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

| OZN. | SCHÉMA, POPIS | POČET [ks,bm] | HMOTNOST [kg] 1 KS | HMOTNOST [kg] CELKEM | POZNÁMKA |
|---|---|---|---|---|---|
| Z/4 | PROSTUP DN800 – REVIZNÍ OTVOR<br>  <br>1–TRUBKA 820x8, DL.0,8m, OCEL S235, HMOTNOST 163,30kg/m 130,65kg<br>2–PŘÍRUBA PLOCHÁ DN800, OCEL S235 55,80kg<br>3–PŘÍRUBA ZASLEPOVACÍ DN800, OCEL S235 98,80kg<br>4–Pl. 950x950x5, OCEL S235, HMOTNOST 40,0kg/$m^2$ 36,10kg<br>5–Pl. 950x950x4, OCEL S235, HMOTNOST 32,0kg/$m^2$ 28,90kg<br>CELKEM 350,25kg<br>PŘIRÁŽKA (SVARY) 5% 367,80kg | 1 | 367,80 | 367,80 | OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ. |
| Z/5 | PROSTUP STROPEM DN150 – KAPALINOVÁ POJISTKA<br>  <br>1–Tr.156,0x3,0, DL.0,9m, NEREZ 17240, HMOTNOST 11,536kg/m 10,40kg<br>2–Pl.400x400x5–NEREZ 17240, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/$m^2$ 6,40kg<br>3–PLOCHÁ PŘÍRUBA PN10 5,25kg<br>CELKEM 22,05kg<br>PŘIRÁŽKA (SVARY) 5% 23,15kg | 1 | 23,15 | 23,15 | OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. SVAR VODOTĚSNÝ. |
| Z/6 | PROSTUP STROPEM DN200 – ODVĚTRÁNÍ BEZP. PŘEPADU<br>  <br>1–Tr.219,1x3,0mm, DL.0,78m, NEREZ 17240, 2ks HMOTNOST 16,294kg/m 25,45kg<br>2–Pl.400x400x5–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 40,0kg/$m^2$ 12,80kg<br>3–Plo.50x5, DL.231mm, NEREZ 17240, HMOTNOST 2,0kg/m 0,50kg<br>4–VĚTRACÍ HLAVICE–2ks, NEREZ 17240 2,80kg<br>CELKEM 41,55kg<br>PŘIRÁŽKA (SVARY) 5% 43,65kg | 1 | 43,65 | 43,65 | OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. SVAR VODOTĚSNÝ. |

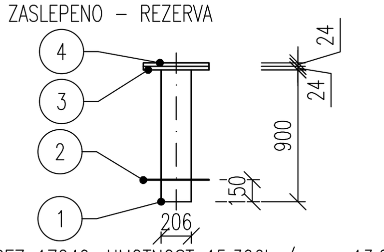
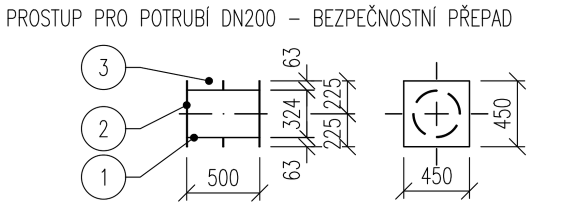
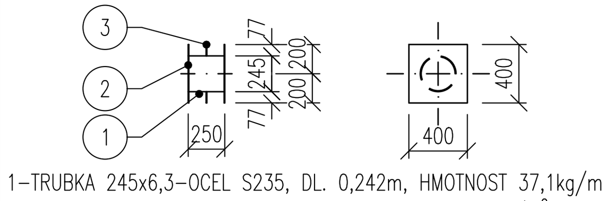
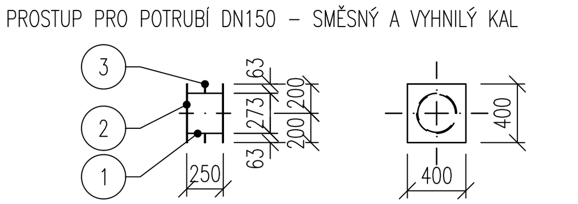
NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.

## VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

| OZN. | SCHÉMA, POPIS | POČET [ks,bm] | HMOTNOST [kg] 1 KS | HMOTNOST [kg] CELKEM | POZNÁMKA |
|---|---|---|---|---|---|
| Z/7 | PROSTUP STROPEM DN300 – JÍMAČ<br>  <br>1–Tr.306,0x3,0, DL.0,9m, NEREZ 17240, HMOTNOST 22,846kg/m 20,60kg<br>2–Pl.550x550x5–NEREZ 17240, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/$m^2$ 12,10kg<br>3–PLOCHÁ PŘÍRUBA DN300/PN10 12,60kg<br>CELKEM 45,30kg<br>PŘIRÁŽKA (SVARY) 5% 47,60kg | 1 | 47,60 | 47,60 | OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. SVAR VODOTĚSNÝ. |
| Z/8 | PROSTUP STROPEM DN1600 – PRO MANIPULACI S DMYCHADLEM<br>  <br>1–Pl.5–5,417x0,631m, NEREZ 17240, HMOTNOST 40,0kg/$m^2$ 136,75kg<br>2–Plo.75x5, DL.5,417m, NEREZ 17240, HMOTNOST 3,0kg/m 16,30kg<br>3–Plo.55x5, DL.5,417m, NEREZ 17240, HMOTNOST 2,4kg/m 13,00kg<br>4–Plo.20x4, HMOTNOST 0,628kg, Plo.115x4, HMOTNOST 3,611kg/m, DL. 5,417m, NEREZ 17240 23,00kg<br>5–Plo.115x4–2ks, HMOTNOST 3,61kg/m, Plo.160x4, HMOTNOST 5,024kg/m, DL.5,417m, OCEL S235 66,35kg<br>6–ø16–153mm, 32ks, HMOTNOST 1,58kg/m 7,75kg<br>CELKEM 263,15kg<br>PŘIRÁŽKA (SVARY) 5% 276,35kg | 2 | 276,35 | 552,70 | OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ. |
| Z/9 | VYSTROJENÍ PROSTUPU Z/8<br>  <br>DN1680<br>1–Pl.4–5,278x1,83m, NEREZ 17240, HMOTNOST 32,0kg/$m^2$ 309,10kg<br>2–Pl.6–5,278x0,128m, NEREZ 17240, HMOTNOST 48,0kg/$m^2$ 32,45kg<br>3–L40x40x5, 2ks, DL.5,278m, NEREZ 17240, HMOTNOST 3,0kg/m 31,70kg<br>4–Tr.48,3x2,0, DL.4,2m, NEREZ 17240, HMOTNOST 2,327kg/m 9,80kg<br>5–Plo.80x6, DL.5,278m, NEREZ 17240, HMOTNOST 3,84kg/m 20,30kg<br>6–Plo.90x6, DL.5,278m, NEREZ 17240, HMOTNOST 4,32kg/m 22,80kg<br>7–L100x50x10, DL.5,78m, NEREZ 17240, HMOTNOST 11,2kg/m 64,75kg<br>Pl.4–ø3,44m, NEREZ 17240, HMOTNOST 32,0kg/$m^2$ 297,45kg<br>CELKEM 788,35kg<br>PŘIRÁŽKA (SVARY) 5% 827,80kg | 2 | 827,80 | 1655,60 | SVAR VODOTĚSNÝ. |

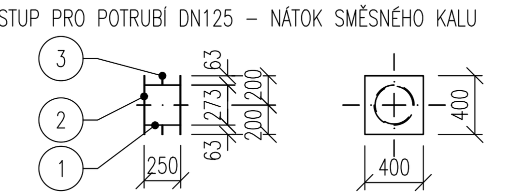
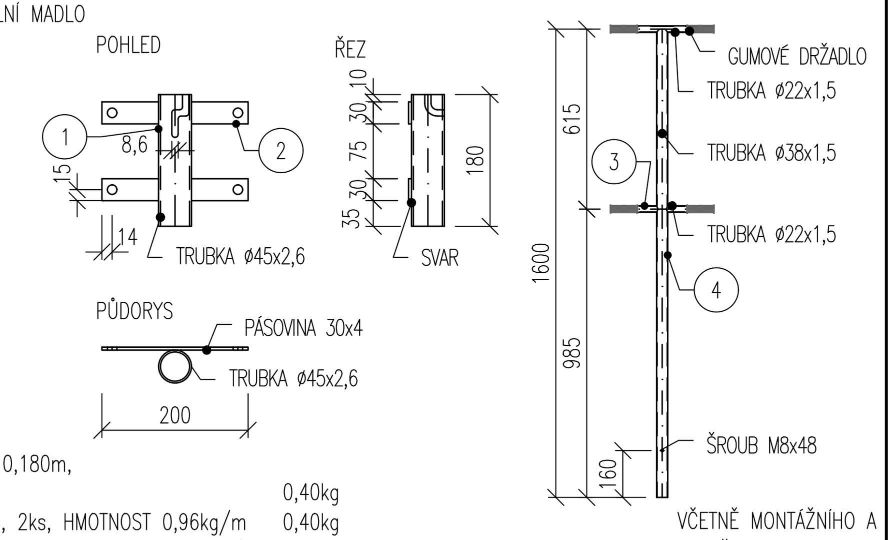
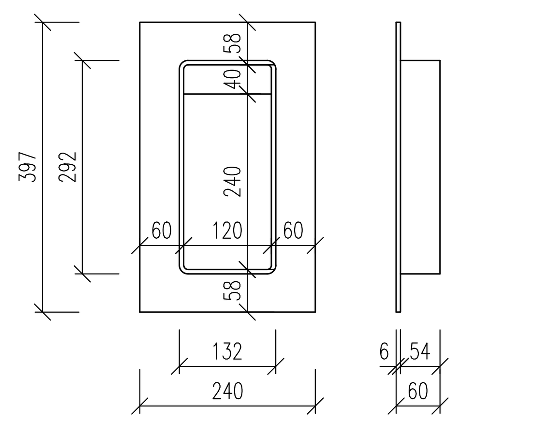
NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.

## VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

| OZN. | SCHÉMA, POPIS | POČET [ks,bm] | HMOTNOST [kg] 1 KS | HMOTNOST [kg] CELKEM | POZNÁMKA |
|---|---|---|---|---|---|
| Z/10 | PROSTUP STROPEM DN200 – ZASLEPENO – REZERVA<br>  <br>1–Tr.206,0x3,0, DL.0,9m, NEREZ 17240, HMOTNOST 15,306kg/m 13,80kg<br>2–Pl.450x450x5–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/$m^2$ 8,10kg<br>3–PLOCHÁ PŘÍRUBA PŘIVAŘOVACÍ, PN10, NEREZ 17240 9,50kg<br>4–PLOCHÁ PŘÍRUBA PLNÁ, PN10, NEREZ 17240 16,50kg<br>CELKEM 47,90kg<br>PŘIRÁŽKA (SVARY) 5% 50,30kg | 1 | 50,30 | 50,30 | OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ. |
| Z/11 | PROSTUP PRO POTRUBÍ DN200 – BEZPEČNOSTNÍ PŘEPAD<br>  <br>1–TRUBKA 324x6,3–OCEL S235, DL. 0,492m, HMOTNOST 48,0kg/m 23,65kg<br>2–PL. 450x450x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/$m^2$ 13,00kg<br>3–PL. 450x450x5–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/$m^2$, VYPÁLIT OTVOR 8,10kg<br>CELKEM 44,75kg<br>PŘIRÁŽKA (SVARY) 5% 47,00kg | 1 | 47,00 | 47,00 | OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ. |
| Z/12 | ZÁBRADLÍ<br>viz. SAMOSTATNÝ VÝKRES<br>– | 1 | 629,15 | 629,15 | – |
| Z/13 | PROSTUP PRO POTRUBÍ DN100 – POTRUBÍ TOPNÉ VODY<br>  <br>1–TRUBKA 245x6,3–OCEL S235, DL. 0,242m, HMOTNOST 37,1kg/m 9,00kg<br>2–PL. 400x400x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/$m^2$ 10,25kg<br>3–PL. 400x400x5–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/$m^2$, VYPÁLIT OTVOR 6,40kg<br>CELKEM 25,65kg<br>PŘIRÁŽKA (SVARY) 5% 26,95kg | 2 | 26,95 | 53,90 | OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ. |
| Z/14 | PROSTUP PRO POTRUBÍ DN150 – SMĚSNÝ A VYHNILÝ KAL<br>  <br>1–TRUBKA 273x7–OCEL S235, DL. 0,242m, HMOTNOST 45,9kg/m 11,15kg<br>2–PL. 400x400x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/$m^2$ 10,25kg<br>3–PL. 400x400x5–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/$m^2$, VYPÁLIT OTVOR 6,40kg<br>CELKEM 27,80kg<br>PŘIRÁŽKA (SVARY) 5% 29,20kg | 2 | 29,20 | 58,40 | OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ. |

NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.

## VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

| OZN. | SCHÉMA, POPIS | POČET [ks,bm] | HMOTNOST [kg] 1 KS | HMOTNOST [kg] CELKEM | POZNÁMKA |
|---|---|---|---|---|---|
| Z/15 | PROSTUP PRO POTRUBÍ DN125 – NÁTOK SMĚSNÉHO KALU<br>  <br>1–TRUBKA 273x7–OCEL S235, DL. 0,242m, HMOTNOST 45,9kg/m 11,15kg<br>2–PL. 400x400x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/$m^2$ 10,25kg<br>3–PL. 400x400x5–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/$m^2$, VYPÁLIT OTVOR 6,40kg<br>CELKEM 27,80kg<br>PŘIRÁŽKA (SVARY) 5% 29,20kg | 2 | 29,20 | 58,40 | OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ. |
| Z/16 | MOBILNÍ MADLO + OBJÍMKA PRO MOBILNÍ MADLO<br>  <br>1–TRUBKA 45x2,0–NEREZ 17240, DL. 0,180m, HMOTNOST 2,161kg/m 0,40kg<br>2–Plo. 30x4, DL. 0,2m, NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 0,96kg/m 0,40kg<br>3–TRUBKA 22x1,5–NEREZ 17240, DL. 0,7m, HMOTNOST 0,773kg/m 0,55kg<br>4–TRUBKA 38x1,5, DL. 1,6m, NEREZ 17240, HMOTNOST 1,376kg/m 2,25kg<br>CELKEM 3,60kg<br>PŘIRÁŽKA (SVARY) 5% 3,80kg | 1 | 3,80 | 3,80 | VČETNĚ MONTÁŽNÍHO A UPEVŇOVACÍHO MATERIÁLU (HMOŽDINEK, ŠROUBŮ, PODLOŽEK, ATD.) |
| Z/17 | LITINOVÝ POKLOP VODOTĚSNÝ<br>– SVĚTLÝ ROZMĚR: 800x800mm<br>– | 1 | – | – | – |
| Z/18 | ŠACHTOVÁ STUPADLA SA<br>– P = 152<br>– OCEL S POLYETHYLÉNOVÝM POVLAKEM | 8 | – | – | – |
| Z/19 | PROSTUP PRO KABELOVÉ VEDENÍ<br>– VÍCENÁSOBNÝ RÁM HCX8<br>– MINIMÁLNÍ ROZMĚR OTVORU 288,5x132mm<br>– MATERIÁL: OCEL S NÁTĚREM<br>  | | | | – |

NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.

# DOKUMENTACE STAVEBNÍCH OBJEKTŮ

**SO 04 Kalové hospodářství ČOV**

**DSO 04.5 Vyhnívací nádrž VN2 nová**

**±0,000 = 240,55**

| Rev. č. | Datum | Schválil | Stručný popis změn |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | |
|---|---|---|
| KOOPERACE V PROFESI | | tel.: - |
| | | e-mail: - |
| PRO DUIS s.r.o. | | IČO: - |

**DUIS s.r.o.**
Projektové a inženýrské služby
Srbská 1546/21, 612 00 Brno
E-mail: duis@duis.cz
www.duis.cz

| Vypracoval: | Projektant: | Hl.ing.projektu: | Tech. kontrola: |
|---|---|---|---|
| Ing. Jílková | Ing. Havlů | Ing. Havlů | Ing. Vach |

**Objednatel:** Svazek vodovodů a kanalizací Tišnovsko

**Investor:** Svazek vodovodů a kanalizací Tišnovsko

**Akce:**

# ČOV TIŠNOV, BŘEZINA - INTENZIFIKACE A ROZŠÍŘENÍ

**Příloha:** **Nová Vyhnívací nádrž VN2 - výpis zámečnických výrobků**

| | |
|---|---|
| Formát: | 6 A4 |
| Datum: | 05/2022 |
| Stupeň: | DPS |
| Soubor: | – |
| Měřítko: | 1:50 |
| Číslo zakázky: | 1256 |
| Č.přílohy: | D.1.4.5-6 |